

ARTCOOL Gallery LCD

Pour équiper une pièce - 2,5 et 3,5kW

LG ThinQ™

DUAL
INVERTER
COMPRESSEUR10
ANS
GARANTIE

La première oeuvre d'art ultra connectée

Plus qu'une simple machine... Avec un écran 27 pouces intégré, ce nouveau climatiseur s'harmonise avec vos sens et votre intérieur



Silencieux



Classe énergétique (1)



Connecté

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
ET ÉCONOMIES

- Classe énergétique A++ en froid et A+/A++ en chaud(1)
- EER jusqu'à 4,17 et COP jusqu'à 4,08(2)
- Consommation d'énergie réduite, par rapport à une ancienne génération LG Dual Inverter et au mode éco
- Réfrigérant R32 pour un impact réduit sur l'environnement(3)
- Climatiseur conforme RT2012, RE2020 et certifié EUROVENT(4)

CONFORT ET
PERFORMANCES

- Chauffage et refroidissement rapides pour amener la pièce à la température ambiante souhaitée plus rapidement
- Ventilation confort avec un flux d'air 4 directions et l'orientation des volets verticalement et horizontalement selon le souhait de l'utilisateur
- Climatiseur silencieux : à partir de 20 dBA en activant le mode silencieux
- Protection améliorée contre la corrosion grâce au traitement epoxy anticorrosion Gold FinTM

SIMPLE ET
CONNECTÉ

- La Télécommande sans fil infrarouge LG affiche la température ambiante, vous permet de changer la température, le mode ou bien de créer des programmes entièrement personnalisés.
- Contrôlez votre climatiseur à distance depuis votre smartphone (Android et iOS) ou avec votre voix via une enceinte connectée compatible(5) grâce à l'application

LG ThinQ
AndroidLG ThinQ
iOS

(1) Sur une échelle de A+++ à D. - (2) L'EER est le coefficient de performance qui mesure le rapport en kWh entre la quantité de froid produite et la consommation électrique du climatiseur. Le COP est le coefficient de performance qui mesure le rapport en kWh entre la quantité de chaleur produite et la consommation électrique du climatiseur. - (3) Potentiel de Réchauffement Planétaire (PRP) indice 675 pour le R32 contre 2088 pour le R410A. - (4) EUROVENT certifie les performances des produits de climatisation et de réfrigération en accord avec les normes européennes et internationales. - (5) Enceinte connectée compatible LG, Google Home et Amazon Alexa, enceinte non livrée avec les produits LG. - (6) Sous condition de mise en service effectuée par un partenaire Station Technique Agréé LG.

GARANTIES

GARANTIE
COMPRESSEUR

10 ans

GARANTIE
PIÈCES

3 ans

GARANTIE
MAIN-D'OEUVRE

1 an (6)

CLIMATISEUR RÉVERSIBLE ARTCOOL Gallery LCD

Cadre en bois

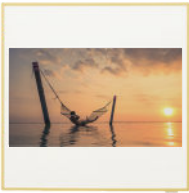
S'adapte à toutes les ambiances de décoration intérieure

Flux d'air 3D

Diffusion du flux d'air à gauche, à droite et en bas

Flux d'air Indirect (2D)

Diffusion du flux d'air des deux côtés uniquement



Gestion d'Auto Nettoyage

(Automatique + Autonome)

Ecran LCD 27 pouces

Ecran Haute Définition intégré

Haut-parleur 5W 2EA

Vous pouvez regarder des vidéos et écouter de la musique



Design sur-mesure

Créez une variété d'espaces avec vos propres photos et thèmes artistiques



Widget Climatisation

Vous pouvez accéder à l'état du climatiseur, de la température intérieure et de l'humidité en un coup d'œil.



LG ThinQ™

Caractéristiques principales

				MONO-SPLIT	
UNITÉ KBTU / PUISSANCE KW				9k / 2,5kW	12k / 3,5kW
RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE SAISONNIER					
Froid	Puissance restituée	Min. / Nom. / Max.	W	890 / 2500 / 3700	890 / 3500 / 4040
	Puissance absorbée	Nom.	W	600	1020
	EER		W/W	4,17	3,43
	SEER			7,20	6,90
	Classe énergétique (A+++ à D)		kWh	A++	A++
	Consommation énergétique annuelle			121	177
Chaud	Puissance restituée +7°C	Min. / Nom. / Max.	W	890 / 3300 / 4100	890 / 4000 / 4700
	Puissance restituée -7°C	Nom.	W	2600	3200
	COP		W/W	4,08	3,71
	SCOP			4,30 / 4,90	4,30 / 4,90
	Classe énergétique (de A+++ à D)			A+ / A++	A+ / A++
	Consommation énergétique annuelle		kWh	879 / 373	879 / 373
UNITÉ INTÉRIEURE				A09GA2.NSE	A12GA2.NSE
Pression sonore (à 1m)	Froid	MN/PV/MV/GV*	dBA	20 / 28 / 36 / 42	20 / 28 / 36 / 42
	Chaud	PV/MV/GV*	dBA	28 / 36 / 42	28 / 36 / 42
Puissance sonore	Froid	GV*	dBA	60	60
Débit d'air	Froid	MN/PV/MV/GV*	m3/h	180 / 360 / 480 / 600	180 / 360 / 480 / 600
	Chaud	MN/PV/MV*	m3/h	360 / 480 / 600	360 / 480 / 600
Dimensions		L x H x P	mm	652 x 652 x 158	652 x 652 x 158
Poids net			kg	20	20
UNITÉ EXTÉRIEURE				A09GA2.U18	A12GA2.U18
Limites de fonctionnement	Froid/Chaud	Min.-Max.	°C BS/BH	-15~48 / -15~24	-15~48 / -15~24
Pression sonore	Froid/Chaud	GV*	dBA	50 / 53	50 / 53
Puissance sonore	Froid	GV*	dBA	65	65
Réfrigérant	Type/PRP**/Hermétiquement scellé			R32 / 675 / Non	R32 / 675 / Non
	Précharge (10m)		kg	0,800	0,800
	Complément de charge		g/m	20	20
	Equivalent CO2 du F-GAS		t-CO2 eq	0,540	0,540
Alimentation électrique			Ø / V / Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Dimensions		L x H x P	mm	770 x 545 x 288	770 x 545 x 288
Poids net			kg	33,4	33,4

*MN : Vitesse Minimum / PV : Petite Vitesse / MV : Moyenne Vitesse / GV : Grande Vitesse
**PRP : Potentiel de Réchauffement Planétaire
Dans le cadre de notre politique de perfectionnement constant de nos produits, les caractéristiques et les données susmentionnées sont sous réserve de modifications sans obligation de préavis. Les images des produits ont une vocation purement indicative, pour des exigences graphiques, les couleurs des produits peuvent différer de la réalité. Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés.



LG Electronics France

<https://www.lg.com/fr/climatisation-et-chauffage>

<https://www.lg.com/fr/business/air-solution>

Copyright © 2024 LG Electronics Inc. Tous droits réservés.
« LG Life's Good » est une marque déposée de LG Corp. Tous les noms de produits ou marques mentionnés ici sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

